

## Verarbeitungsempfehlung & technische Daten

### CopraTi-5

#### Technische Daten

Produkt:	CopraTi-5
Produkttyp:	Titan Grade 5 - Fräsblank
Produktform:	Metallscheiben 98,5mm Ø in verschiedenen Stärken
CE-Kennzeichnung:	CE 0483
Angewandte Normen:	DIN ISO 5832-3 und ASTM B348 Herstellung und Prüfung gemäß DIN EN ISO 13485 / DIN EN ISO 9001:2000 nach Anhang V MP-Richtlinie 93/42/EWG
Verblendkeramiken:	Alle handelsüblichen Aufbrennkeramiken die für Titan geeignet sind
Zusammensetzung:	Al 5,5 – 6,75 % V 3,5 – 4,5 % Andere < 0,3 % Rest: Ti
Dichte:	4,43g / cm
Vickershärte:	530 HV 5/30
0,2% Dehngrenze:	900 MPa
Zugfestigkeit:	930 MPa
WAK:	10,3 µm/K (25 - 500 °C)
Bruchdehnung:	10%

#### Beschreibung

CopraTi-5 ist ein Fräsblank aus einer hochwertigen Titanlegierung (Grade 5) für die CAD/CAM Technik. Dieses industriell gefertigte Material garantiert gleichbleibende Qualität und weist im Titanlegierungsbereich hohe Bruch- und Härtewerte auf und eignet sich daher für Kronen- und Brückenersatz im Front- und Seitenzahnbereich, sowie Implantat- und Stegkonstruktionen.

CopraTi-5 ist selbstverständlich biokompatibel.

#### Verarbeitung:

- Gerüst heraustrennen:
- Gerüste und Einzelglieder mit für Titan geeigneten kreuzverzahnten Hartmetallfräsen oder Trennscheiben
- heraustrennen und verschleifen.

#### Reinigung:

- Gerüste mit einem für Titan geeignetem Hartmetallfräser ausarbeiten. Um Blasenbildung beim Aufbrennen der Keramik durch Metallüberlappungen zu vermeiden, ziehen Sie die Gerüste mit dem Hartmetallfräser nur in eine Richtung ab.
- Anschließend die Oberflächen mit sauberem Aluminiumoxid (110µ) mit 2 – 3 Bar Druck abstrahlen und mit Heißdampf oder Methylalkohol reinigen. Verwenden Sie niemals Flusssäure!

#### Aufbrennen der Keramik:

- Gerüste aus CopraTi-5 können mit jeder für Titan geeigneten Verblendkeramik verblendet werden. Bitte beachten Sie auch die Arbeitsanweisungen des jeweiligen Keramikherstellers.